附件1

中小企业数字化改造试点/样本评价指标

| 序号 | 指标名称 | | 具体内容 | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 样本 | 试点 |
| 1 | 数字化基础（25分） | 智能装备（产线）（6分） | 应用智能装备或智能化产线，具有较高的数字化设备联网率和关键工序（设备）数控化率。 | 应用智能装备或智能化产线，具有一定的数字化设备联网率和关键工序（设备）数控化率。 |
| 2 | 网络设施及安全（7.5分） | 采用工业级网络安全产品及服务，建立网络安全保障制度，按照《工业互联网企业网络安全分类分级管理指南（试行）》《信息安全技术 工业控制系统信息安全防护能力成熟度模型》等要求，开展网络安全等级自评估。纳入宁波市工业领域工控安全监测服务平台。 | 通过网络技术手段建立内部生产网络，覆盖设备、生产资源、软件系统等。采用工业级网络安全产品及服务，建立网络安全保障制度，保障网络安全。纳入宁波市工业领域工控安全监测服务平台。 |
| 3 | 数字化覆盖范围（4分） | 应用的智能装备应覆盖绝大部分业务环节，并通过部署公有云/私有云/混合云等形式实现绝大部分业务环节的数字化管理。 | 应用的智能装备应覆盖部分业务环节，并通过部署公有云/私有云/混合云等形式实现部分业务环节的数字化管理。 |
| 4 | 数据资源（7.5分） | 自动/半自动采集的数据覆盖大多数的业务环节。建立统一数据编码与交换格式，构建可视化数据分析工具，实现数据及分析结果的跨部门共享，以及构建数据模型支持数据分析。 | 自动/半自动采集的数据覆盖部分业务环节。建立统一数据编码与交换格式，构建可视化数据分析工具，实现数据及分析结果的跨部门共享，以及构建数据模型支持数据分析。 |
| 5 | 组织保障（20分） | 数字管理（10分） | 制定数字化转型目标以及具体的规划方案与实施计划，并在业务模式和管理决策方式上有创新。设置数字化人员岗位或部门，建立数字化管理相关制度规范。 | 制定数字化转型目标以及具体的规划方案与实施计划。设置数字化人员岗位或部门，建立数字化管理相关制度规范。 |
| 6 | 人才建设（5分） | 组织开展数字化技术（技能）培训。 | |
| 7 | 资金投入（5分） | 在智能装备、软件研发和技术等方面投入资金确保项目顺利实施。 | |
| 8 | 应用场景建设（48分） | 共性场景（27分） | 结合行业痛点及需求，通过信息系统在生产计划、生产监控、生产作业、质量控制、仓储物流和采购供应等不少于5个共性场景，实施数字化改造。 | 结合行业痛点及需求，通过信息系统在生产计划、生产监控、生产作业、质量控制、仓储物流和采购供应等不少于3个共性场景，实施数字化改造。 |
| 9 | 个性场景（21分） | 结合企业需求，通过信息系统在研发设计、营销管理、产品服务、业务协同等不少于2个个性场景，实施数字化改造。 | 结合企业需求，通过信息系统在研发设计、营销管理、产品服务、业务协同等个性场景，实施数字化改造。 |
| 10 | 数字化成效（7分） | 产品质量（2分） | 通过数字化改造，企业产品质量应达到行业平均水平及以上。 | |
| 11 | 生产效率（3分） | 通过数字化改造，企业人均营业收入应达到行业平均水平及以上。 | |
| 12 | 价值效益（2分） | 通过数字化改造，企业营业收入中的成本应在行业平均水平及以下。 | |

附件2

试点行业场景清单

一、新能源汽车零部件行业场景清单（参考）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **9个共性场景清单（N）** | | |
| **序号** | **应用场景** | **说明** |
| 1 | 进销存管理 | 销售订单管理：客户基础信息管理、销售订单、销售订单进度跟踪（报表）；  采购订单管理：供应商基础信息管理、采购订单、采购订单进度跟踪（报表）； |
| 2 | 项目管理 | 项目任务书：项目基础信息、客户特殊要求、关键技术参数等信息管理 项目计划管理：项目计划制定、调整、进度比对  项目变更管理：项目变更发起及追溯 |
| 3 | 研发设计 | 设计计划管理：设计计划的制定、调整、进度比对，项目变更记录、处理、追溯 设计工单管理：设计工单的制定、派发、执行，设计过程图档（3D、2D）共享、变更、版本追溯 设计设计绩效核算：设计任务绩效规则制定及实时核算 |
| 4 | 生产管理 | 生产基础管理：工序基础资料管理、工艺路线基础资料管理、物料基础资料管理、BOM基础资料管理；  生产计划管理：生产计划单新增和查询；  生产工单管理：生产工单的新增和查询；  生产报工管理：报工、报工明细、产量统计；  员工绩效和计件工资管理：员工绩效管理、员工计件工资管理。 |
| 5 | 设备管理 | 设备基础管理：设备类型、设备台账；  设备点检：点检方案、点检项目、点检记录；  设备保养：保养计划、保养记录、保养项目；  设备维修：故障设备分类、设备维修记录；  设备盘点：盘点计划、盘点记录；  设备数采：对核心设备（5台）开关机状态、异常状态、机器加工数量的数据采集。 |
| 6 | 质量管理 | 质量基础信息：检验项目、检验方案、不良原因；  质量检验：采购入库检验、生产过程检验、成品入库检验；  质量异常处置：针对检验过程中发生的异常，进行决策判定、处置、定损及异常的统计分析  质量追溯管理：查询产品从领料到加工入库的质量情况。  试模动态监控：试模计划制定、试模过程监控（作业标准）、试模结果反馈、修模任务制定及追溯 |
| 7 | 物料物流管理 | 物料标识管理：对物料进行标识，可根据物料的特性、工序特性等，选择单件或批次的标识管理  出入库管理：实现物料按编码出入库，支持数量，规格，批次等信息。  仓库报表：支持出入库实时账，进耗存明细，库位明细账等。  库存盘点：实现支持仓库的整合、归纳以及对库存的清点，实物盘点结束后在系统进行数量调整，实现账实一致。  库位管理：实现支持配置货物存放最小单元。  库存调拨：实现支持多仓库、库位的库存转移，并实现多仓库管理、库期控制物流控制、物料控制、库位管理。  齐套管理：系统根据产品的BOM，依据物料在库数据，提供备料齐套性检查，进行物料备料。 |
| 8 | 四级报表管理 | 四级：老板级、管理层级、车间级、员工级（PC端、移动端、大屏端）；  五类：采购类报表、销售类报表、生产派工和报工类报表、设备类报表、仓库类报表。 |
| 9 | 工厂数据底座 | 以工厂数据/信息全集成为基础，构建多元对象化工业数据湖，可通过内置的APP开发平台，实现生产控制、生产管理、企业经营等多维、多元数据的融合应用；同时提供了对象模型建模、大数据分析和智慧决策等功能。 |
| **13个个性场景清单（X）** | | |
| **序号** | **应用场景** | **说明** |
| 1 | 外协管理 | 外协加工出库管理、外协加工入库管理、齐配套库存。 |
| 2 | 工装模具管理 | 工装（模具）台账、工装领用记录、工装保养项目、保养计划、保养记录、工装维修记录、工装保养、模具寿命管理、模具领用归还管理、模具报废管理。 |
| 3 | 刀具管理 | 刀具台账、刀具领用、刀具寿命管理、刀具报废。 |
| 4 | 生产计划管理 | MRP运算（物料需求计划运算）。  生产排产：基于车间真实生产资源实现正向的模拟排产，交期自动运算、作业计划生成、外协任务推荐、任务延期预警。 |
| 5 | 计量器具管理 | 量检具台账、借用类型、量检具校验方案、校验记录、量检具借用、量检具检验。 |
| 6 | 智能加工 | CNC加工：编程计划制定、任务分配与执行、程序自动后处理、程序一键调用、程序一键合并、程序运行追踪  电极加工：电极BOM自动生成、电极加工及检测程序自动生成、扫码自动加工、检测 |
| 7 | 能耗管理 | 为高耗能企业或工艺提供以用电为主的分级能耗如水、电、气用量分级采集和统计、分析，辅助企业进行精细化能耗成本管理，降低企业生产成本。 |
| 8 | 设备深度数据采集及管理 | 设备详细参数采集（具体参数采集根据企业沟通和需要），需要根据客户实际需求确认后开发实现。 |
| 9 | 财务管理 | 应收管理、收款、应付管理、付款、票据管理、出纳管理、发票管理。 |
| 10 | 成本统计分析 | 按照订单实现设计、加工、品质、物料各环节成本的实时汇总、分析。 |
| 11 | 定制可视化看板 | 详细的方案需要根据客户实际需求确定，开发实现。 |
| 12 | 定制化报表 | 根据企业的管理需求，定制开发相应管理报表。详细的方案需要根据客户实际需求确定，开发实现。 |
| 13 | 定制化开发 | 具体的开发，详细的方案需要根据客户实际需求确定，开发实现。 |

二、家用电器行业场景清单（参考）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **6个共性场景清单（N）** | | |
| **序号** | **应用场景** | **说明** |
| 1 | 物料清单管理 | 物料清单建模：产成品对应的BOM物料数据建模，为计划BOM分解做数据基础，分析物料需求数量，管控产成品单耗及在某个工站进行消耗。  BOM数据建模：BOM版本管理；BOM编码管理；子项物料对应具体工序。  产品订单BOM分解：根据客户总成进行物料需求清单的分解，实现产品总成至自身的零部件分解（支持多版本的BOM分解）。 |
| 2 | 设备物联与能源管理 | 设备物联与能源消耗数据：设备状态（工作/空闲/未联机/故障）管理、设备使用分析、设备稼动率与OEE数据，过程与工艺管理；能源消耗等数据采集与分析。 |
| 3 | 计划管理 | 计划产品订单：针对客户订单消息，在系统中进行客户订单信息的导入或自建，可支持与ERP接口信息传输。  计划生产订单：根据产品订单已分解的BOM零部件进行根据车间系统自动产生需生产的零部件。  产品订单批次分解：针对客户订单信息，面向MTS库存式生产时，针对产品订单数量进行批次分解。  生产订单工艺&生产审核：针对当前自身所需生产的零部件进行生产&工艺的审核；工艺审核该零部件使用的BOM版本及工艺工序版本，生产审核该生产订单的计划生产及结束时间&发货时间。  生产订单排产：生产订单由计划人员进行安排生产，排产功能展示各工作中心及作业单元产能负荷是否饱和，并进行可视化展示，通过拖拉拽的形式可将生产订单&订单的某道工序排至某工作中心或机台。 |
| 4 | 生产报工管理 | 针对生产情况进行生产报工操作，根据情况支持按工序、订单报工；支持按工单或工序、工位报工；支持人员、班组、设备报工。 |
| 5 | 质量管理 | PQC质量检验：PQC包含首检、巡检及末检，PQC质量检验主要进行PQC的记录和查看，包含PQC的检验结果等级以及操作记录，PQC执行由移动终端进行操作及提交。  次品管理(质量分析)：系统记录生产过程产生的不良报废的数量信息，并修正对应机台任务、员工的产出良品数量。质量问题因素记录。 |
| 6 | 标准作业程序管理 | 提供SOP电子作业指导书文件的上传、下载、查看及传输功能，和客户、产品绑定关联。为现场工艺文件查看提供数据支持。 |
| **8个个性场景清单（X）** | | |
| **序号** | **应用场景** | **说明** |
| 1 | 辅助排产 | 进行评估策略配置-节假日设置、机台时间设置、模具时间设置、生产交期时间设置、评估结果调整、评估结果查看、评估结果下发。协助计划员快速准确的完成排产，提高排程效率和质量。 |
| 2 | AGV立体仓库 | 通过MES系统采集工厂现场各类实时数据，经过接口对AGV进行准确调度，确保多个AGV能同时有序、规范的作业。 |
| 3 | WMS仓库管理 | 设置仓库主数据；货架主数据；库位主数据；载具主数据；AGV点位关系主数据。针对原料仓库、半成品仓库、成品仓库，实现现存总量管理、出入库流水账管理。 |
| 4 | 采购管理 | 对供应商进行有效管控，采购交货更及时，功能包括合同管理、送货管理、收货管理以及供应商绩效管理等。 |
| 5 | BI数据分析 | 通过生产大数据分析，展示各维度、各层级的运营指标，实现经营决策的智能化。 |
| 6 | 客户管理 | 实现客户信息、客户报价、客户合同等管理；通过不同渠道进行信息的实时反馈，提升销售协同能力，对后续客户服务、订单追踪、信息收集、质量投诉等问题有更好处理能力。 |
| 7 | 供应链管理 | 物料条码管理、精准配送、物料实时跟踪、物流监测与优化；采购管理信息化、采购策略优化、采购协同、内部供应链可视化、外部供应商协同、供应风险管控预警；支持企业集中销售与分散销售模式，销售价目表，多维度价格管理、基于销售全流程信用控制、发货计划与收款计划管理、承诺交期、锁库等模式 |
| 8 | 条码管理 | 实现编码管理、条码打印和分配、PDA扫码管理、数据绑定、关键核心岗位条码扫描及查询等。 |

三、运动休闲服装场景清单（参考）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **9个共性场景清单（N）** | | |
| **序号** | **应用场景** | **说明** |
| 1 | 打样管理 | 建立样衣开发信息，推送至版房制版和打样，及时反馈样衣进度；记录客户修改意见，打样版次和类型（初样、确认样、齐色样、产前样、大货样、船样）；基于打样信息做初步成本核算以及给客户的报价；汇总开发版师、样衣工的工作时效、绩效数据进行考核；开发确认的款式信息转成正式的成衣基础资料。 |
| 2 | 订单管理 | 根据客户PO，录入客户订单数量，交期，币种汇率，船期，目的港，款式颜色和尺码的搭配数量信息，以及价格，佣金，费用等信息；引用成衣基础信息（BOM，工艺，尺寸）自动进行物料MRP计算，形成物料采购需求信息；确定加工方式（经销，自产，外加工），加工单位，采购交期信息；依据订单设置跟单进度节点和计划时间，系统产生延期预警、异常颜色标注，以及整体订单进度跟踪图表；产生订单成本审核表、齐料分析报表等。 |
| 3 | 人事管理 | 基础人员信息管理：用户可以在系统中录入和编辑员工的基本信息，包括姓名、性别、出生日期、联系方式等。 部门与生产班组归属：用户可以为每个员工设置部门归属和生产班组归属，以便于组织结构管理和生产任务分配。 在职状态管理：用户可以记录员工的在职状态，包括入职、离职、调动等。系统支持自动计算员工的工龄和在职时间。  办公协同：知识管理-空间/文档/表格，OA审批基础表单，考勤设置基础功能等。 |
| 4 | 采购管理 | 自动计算出物料采购需求形成直观的面料采购计划和辅料采购计划；其中面料支持分色计算、辅料支持分色分码计算；依据计划支持条件筛选后多款式合并物料采购、分供应商采购、判断库存余料采购，自动形成面辅料采购合同；采购合同支持审核管理，采购条款管理，备次率管理，输出标注采购合同模版；通过报表直观呈现物料需求、采购、入库、发料的全过程状态和预警，防止漏采、重复采购、延误等情况发生。  成衣经销采购部分形成成衣采购计划，依据计划生成成衣采购合同，进行成衣的跟单管理。 |
| 5 | 仓库管理 | 依据采购合同形成待入库计划，管理供应商来料收货，上传送货单原件，确认收料仓库、收料数量等；供应商来料检验不合格返修、退货管理；确认入库的信息产生跟供应商的付款对账；  生产制单领料申请或其它领料申请；领料申请审核通过后进行领料出库；其它需要的物料出库。  仓库间的物料调拨申请；调拨申请审核通过后进行调拨。  仓库的现货库存统计，仓库历史收货明细统计，仓库历史入库明细统计，仓库历史出库明细统计，仓库历史退料明细统计。 |
| 6 | 裁剪管理 | 提供多种扎包打菲的方式，可以手持扫描面料编码，系统刷新绑定的采集任务，提交打菲指令，自动打印；也可以选择订单、物料、规格和数量，批量生成打菲图片，提交打菲指令，自动打印；在裁剪任务单维护环节，制单号、组、款、色尺码、数量、层数、床次。 |
| 7 | 生产报工 | 统计车间产能效能，跟踪实时生产进度，发现异常，快速调整生产，尽可能实现工序平衡，实现产能最大化。  员工计件工资可以及时统计汇总，发送给员工查询，薪资透明化，提升员工信任度，稳定员工队伍。  员工工序产量和工序单价，计算员工计件工资。 |
| 8 | 资金管理 | 物料确认入库形成物料付款待对账信息；成衣出运或入库产生成衣的付款待对账信息；待对账显示追踪数据来源、类型、供应商、明细产品、数量、单价、金额等信息；  对账结束登记发票，形成待付款，依据待付款做付款申请及审核；记录对账、发票、付款的状态信息，便于直观查询；支持预付款管理、费用管理；  成衣出运或发货产生收款对账信息；收款对账显示追踪的数据来源、类型、客户、明细产品、数量、单价、币种、汇率、金额等信息；  到款进行水单登记及认领，选择对账信息进行冲销；支持预收款管理；  异常情况索赔处理；  汇总统计款式的成本分析、毛利分析、业务员业绩分析； |
| 9 | 报表管理 | 制单与床次统计：用户可以在系统中录入和管理制单信息，包括订单号、产品款式、颜色尺码等。同时，系统支持统计各工序的床次数据，以便于分析生产情况。 工序生产情况展示：系统通过展示各工序的生产数据，使企业能够快速了解生产进度。 扫码与生产时间分析：用户可以通过扫码或输入生产时间，记录各工序的实际生产情况。  按月份和按天图表化展示产能数据，帮助用户更直观地掌握生产情况。  汇总员工工单基本信息情况、完成数量及完成时间，更好地进行成本和人员管理。  系统可以统计汇总各尺码颜色的应裁数量、已裁数量、多裁数量和坏片数量信息。用户可以根据实际需求筛选和查看相关数据，以便于分析生产状况。  用户可以根据制单号查询特定时间周期内的裁床裁数。系统支持按照日期、制单号等条件进行筛选，方便用户查找和分析相关数据。系统支持根据日期或制单号汇总裁数，帮助企业快速了解生产进度和效率。用户可以自定义汇总条件，以满足不同的数据分析需求。  系统可以汇总各制单款式工序的生产情况，包括生产人员、生产时间等。用户可以根据实际需求筛选和查看相关数据，以便于分析生产状况和优化生产流程。  用户可以查看生产单各工序的完成情况，并通过图表方式直观展示产能组成情况。这有助于企业了解各工序的生产效率，找出瓶颈环节，实现工序平衡和提高整体生产效率。 |
| **16个个性场景清单（X）** | | |
| 1 | 3D设计 | 客户提供设计稿后版房与客户的打样过程基于客户提供的信息或面料样品进行面料仿真，通过在3D设置软件中建立人模，3D设计并进行面料仿真，在前期可以高效和客户沟通。 |
| 2 | 面料深加工 | 实现面料加工管理全流程，包括面料计划管理（面料计划汇总、坯布计划汇总、原纱定额、原纱计划汇总、色纱定额、色纱计划汇总）、纱线采购需求、纱线采购合同、加工计划、织造加工合同、染色加工合同、配缸单、纱线库存管理。 |
| 3 | 标准工时管理 | 大货上线前，按照部件-工序-动作的拆分逻辑，实现工厂自身标准的积累。 |
| 4 | 样衣管理 | 样衣缝制完成后，将样衣的二维码标签黏贴在样衣吊牌上，通过PDA进行样衣的扫码出入库，扫码入库后样衣即与存储杆进行了系统内的绑定，后续业务人员若想查询某件样衣所在的位置，只需在系统中基于款号进行查询。 |
| 5 | 色卡管理（标准型货架） | 基于安灯系统的色卡管理系统，记录色卡的位置，基于仓库管理逻辑实现色卡的精细化管理。 |
| 6 | 固定资产管理 | 固定资产的信息维护、录入，固定资产与高频RFID标签的绑定。 |
| 7 | 财务管理 | 基于接单过程、采购过程、生产过程的各类数据，自动生成财务数据。 |
| 8 | 智能硬件对接 | 通过系统与AGV、立库等业务层面的系统对接，提高设备运用价值。 |
| 9 | APS | 本系统对打样计划、物料采购、裁剪计划、缝制计划、成品包装与出货计划等流程进行排产，通过拖拽智能即时快速调整排产；通过排产甘特图直观展示排产结果分布、车间生产状态；以日历方式展示某天计划生产单、计划生产数及实际产量；通过排产报表展示各生产单元计划情况、生产情况。 |
| 10 | 定制化报表 | 统计生产报表、工单报表及计件信息删除记录情况，结合不同客户实际需求做定制开发。 |
| 11 | 定制化看板 | 提供生产组、车间、工厂不同视角看板，结合不同客户实际需求可做适当调整。 |
| 12 | 品质管理 | 对材料进行质量检验、检验合格才可入库、来源为来料暂收单。车间品质实时监测，降低生产不良品率。 |
| 13 | 设备管理 | 通过APP将机台工位保修和机修工关联，提高维修及时性。  生产信息数字化，条码化，为生产车间数字化建立条码信息。 |
| 14 | 吊挂系统对接 | 对接主流品牌吊挂分拣线，通过网关转发数据，定制分拣指令策略，满足不同吊挂线需求。 |
| 15 | 出运管理 | 实现船务订舱、报关、出运单据制作；  出货通知上传实际装箱单，通知船务订舱；记录订舱信息生成报关所需文件；生成实际出运信息，记录出运费用，产生出运结汇所需文件； |
| 16 | 精益生产培训辅导 | 对厂区进行全方位的一体设计规划，符合现代化厂区需求。  生产各模块衔接流程规划设计，符合整个流程合理化运作。  生产现场场地6S规范及查核标准培训。 |

附件3

试点行业细分领域应用场景集成指南

| 行业 | 行业细分领域 | 应用场景集成推荐 |
| --- | --- | --- |
| **新能源汽车零部件** | 机加工 面向以机械加工为主导的企业 | 集成应用研发设计、设备数据采集、生产管理、仓储管理、质量追溯管理、能耗管理等智能化应用场景。 |
| 注塑 面向以注塑工序为主导企业 | 集成应用研发设计、设备管理、生产管理、仓储管理、质量检验、模具管理、能耗管理等智能化应用场景 |
| 压铸 面向以金属压铸工序为主导的企业 | 集成应用供应链管理、生产管理、设备数据采集、质量追溯管理、能耗管理、模具管理等智能化应用场景。 |
| 装配 面向以装配（电子生产与装配、机械装配）为主导的企业 | 集成应用项目管理、物流管理、设备管理、生产管理、工装管理、仓储管理、质量检验、能耗管理等智能化应用场景。 |
| 模具 面向以模具加工制造为主导的企业 | 集成应用研发设计、项目管理、生产管理、设备管理、齐套管理、质量追溯管理、试模动态监控、成本统计分析等智能化应用场景 |
| **家用电器** | 注塑（压铸）+装配 面向以注塑（压铸）工序为主导，辅以装配、表面处理（喷涂）工序的企业 | 集成应用物料清单管理、设备物联与能源管理、计划管理、生产报工管理、质量管理、模具管理等智能化应用场景 |
| 注塑（压铸）+电子生产+装配 面向以电子生产为主导，辅以注塑（压铸）、装配工序的企业 | 集成应用物料清单管理、设备物联与能源管理、计划管理、生产报工管理、仓库管理、质量管理、模具管理等智能化应用场景 |
| 机加工+冲压+焊接 面向以冲压、焊接工序为主导的企业 | 集成应用物料清单管理、设备物联与能源管理、计划管理、生产报工管理、仓库管理、质量管理、工装夹具管理等智能化应用场景。 |
| **运动休闲服装** | 服装制造 面向以运动休闲服装制造为主的企业 | 集成应用打样管理、订单管理、人事管理、采购管理、仓库管理、裁剪管理、生产报工、资金管理、报表管理等智能化应用场景 |

附件4

余姚市中小企业数字化改造试点项目

申报表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1.试点企业基本信息** | | | | | | | | | | |
| 企业名称 | | |  | | | | | | | |
| 统一社会信用代码 | | |  | | | | 行业代码 | |  | |
| 属地 | | |  | | | | 法人代表 | |  | |
| 通讯地址 | | |  | | | | | | | |
| 联系人 | | |  | | | | 联系方式 | |  | |
| 所属细分行业 | | | □新能源汽车零部件行业 □家用电器行业 | | | | | | | |
| 企业互联网出口IP | | | 1. xxx.xx.xx.xx 2. xxx.xx.xx.xx | | | | | | | |
| 企业简介 | | | （企业主导产品及应用领域、现有数字化基础、企业荣誉资质等，字数300以内） | | | | | | | |
| 中小企业数字化水平测评等级\* | | | □无等级  □一级  □二级  □三级  □四级 | | | | 专精特新情况 | | □宁波市创新型中小企业  □宁波市“专精特新”中小企业  □专精特新“小巨人”企业  □计划申报  □无 | |
| 企业总人数（人） | | |  | | | | 企业数字化人员数量\*（人） | |  | |
| 主营业务收入  （万元） | | | 2021年 | | | | 2022年 | | 2023年 | |
|  | | | |  | |  | |
| **2.试点项目基本信息** | | | | | | | | | | |
| 项目名称 | |  | | | | | | | | |
| 建设阶段 | | □建成 □在建 □拟建 | | | | | | | | |
| 项目实施期限 | | □2024年1-6月 □ 2024年1月-2024年12月  □2024年6月-2025年10月 □其他： | | | | | | | | |
| 计划改造场景（参考附件） | | 共性场景 | | | □生产计划□生产监控□生产作业□质量控制  □仓储物流□采购供应□其他： | | | | | |
| 个性场景 | | | □研发设计□营销管理□产品服务□业务协同  □其他： | | | | | |
| 上云用云情况 | | 基础设施上云 | | | □云存储□云服务器□云安全产品或服务□云数据库 | | | | | |
| 业务上云 | | | □云上研发系统□云上生产系统□云上供应链系统  □云上营销系统□其他： （如：云上数据分析系统、人工智能服务平台等） | | | | | |
| 管理上云 | | | □云上行政办公系统□云上设备管理系统□生产设备上云 | | | | | |
| 预期项目投入（万元/不含税） | |  | | | | | | | | |
| 服务商信息（有请填写，已签合同的请附协议） | | | | | | | | | | |
| 序号 | 单位名称 | | | 承担的主要工作 | | 是否签合同 | | 合同金额 | | 联系人及联系电话 |
|  |  | | |  | | □是□否 | |  | |  |
|  |  | | |  | | □是□否 | |  | |  |
|  |  | | |  | | □是□否 | |  | |  |
| 项目建设内容 | | （阐述试点项目建设内容，预计达到什么功能和目的等，字数500以内） | | | | | | | | |
| 申报资料真实  性声明 | | 本公司声明，本公司所提交的所有申报资料是真实、完整、有效的，如存在提供虚假资料或凭证行为，无论项目最终是否获得资助，由此产生的法律责任及其他所有后果，本公司都将全部承担。  单位（盖章）：  法定代表人（签字）：  年 月 日 | | | | | | | | |

注：1.中小企业数字化水平测评等级请前往【中⼩企业数字化转型公共服务平台】：http://caii-sme.indusforce.com/#/home，完成注册及测评；2.企业数字化人员包括IT人员、自动化改造设备维护改造人员等。

附件5

余姚市中小企业数字化改造试点项目合同

# 附件模板（参考）

一、已具备的N场景系统模块清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 模块 | 功能 | 功能说明 |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

二、已具备的X场景系统模块清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 模块 | 功能 | 功能说明 |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

三、拟改造的N场景系统模块清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 模块 | 功能 | 功能说明 |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

四、拟改造X场景系统模块清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 模块 | 功能 | 功能说明 |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

五、多服务商牵头共建责任清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 服务商名称（盖章） | 服务商责任 | 实施模块内容（参考附件3、4） |
|  | 如：牵头实施，组织集成 |  |
|  |
|  |
|  |
|  | 如：配合开展 系统的实施 |  |
|  |
|  |
|  |